

Silent+ Mini Orange | Bomba de evacuación de condensado



La mini bomba no. 1 en el mundo se convierte en la más silenciosa de su clase. Con un amortiguador acústico, tuberías y soporte anti-vibraciones, la Silent+ Mini Orange pasa a ser extra silenciosa.

 12 L/h caudal máx.

 10 m altura máx. recomendada (caudal 6 L/h)

 19 dB(A)



- La más silenciosa de su clase
- Se incluye depósito secundario sumergible
- Plug and Play
- Hasta 16 kW
- Unidades de pared, de suelo, de suelo-techo, de conductos
- **Perfecta para** unidades domésticas y comerciales pequeñas

Código: **ORANGE**

FICHA TÉCNICA

Maxi Orange | Bomba de evacuación de condensado



Necesita mayor rendimiento? Diseñado para unidades más grandes, la bomba Maxi Orange ofrece potencia adicional cuando la necesita.

 35 L/h caudal máx.

 15 m altura máx. recomendada (caudal 10 L/h)

 35 dB(A)



- Motor de alta potencia
- Rendimiento superior
- Se incluye depósito secundario sumergible
- Hasta 46 kW
- Unidades de pared, de suelo, de suelo-techo, de conductos
- **Perfecta para** grandes unidades domésticas y comerciales pequeñas

Código: **MAXIORANGE**


FICHA TÉCNICA

Silent+ Mini Lime | Bomba de evacuación de condensado



La última generación de la Silent+ Mini Lime dispone de un amortiguador antivibración y materiales incorporados que absorben el ruido. Además de un depósito de liberación rápida, puede poner en marcha la bomba en su lugar de trabajo y comprobar su funcionamiento a través del sistema LED del depósito.

 12 L/h caudal máx.

 10 m altura máx. recomendada (caudal 6 L/h)

 20 dB(A) @ 1 m



- Regulador antivibración
- La bomba se aloja en el codo de la canaleta
- Los LED proporcionan información visual sobre el funcionamiento
- Hasta 16 kW
- Sistema Mini Split de pared
- Instalación a derecha o izquierda
- **Perfecto para** el uso comercial, en el que el silencio es importante

Código: **BOMBALIME**

FICHA TÉCNICA

Maxi Lime | Bomba de evacuación de condensado



Diseñado para unidades grandes y entornos con humedad. La bomba en codo Maxi Lime ofrece una potencia superior cuando la necesita. (La bomba también puede adquirirse sin accesorios).

35 L/h caudal máx.

15 m altura máx. recomendada (caudal 10 L/h)

35 dB(A)



- Se aloja en el codo de la canaleta
- Instalación a derecha o izquierda
- Gama de sistemas de canaletas
- Fácil acceso para tareas de mantenimiento
- Hasta 46 kW
- **Perfecta para** grandes unidades comerciales de AA y recintos públicos

Código: MAXILIME

FICHA TÉCNICA

Mini Blanc | Bomba de evacuación de condensado



La bomba Mini Blanc de ultra rápida colocación está diseñada para instalarse debajo de las unidades minisplit de pared y ofrece un fácil acceso para futuros mantenimientos.

12 L/h caudal máx.

10 m altura máx. recomendada (caudal 4 L/h)

21 dB(A)



- Instalación extraordinariamente rápida
- Compacta y discreta
- Depósito extraíble
- Funcionamiento ultrasilencioso
- Hasta 16 kW
- Sistema minisplit de pared
- **Perfecta para** el uso doméstico, donde un mantenimiento sencillo es la clave

Código: MINIBLANC

FICHA TÉCNICA

Silent+ Mini Aqua | Bomba de evacuación de condensado



Con la combinación de la tecnología Silent+ y la mini bomba más pequeña del mercado, Silent+ Mini Aqua está a la cabeza de la innovación.

12 L/h caudal máx.

10 m altura máx. recomendada (caudal 6 L/h)

19 dB(A)



- La más silenciosa de su clase
- Amortiguador acústico
- Plug y Play
- Dispositivo antirretorno
- Hasta 16 kW
- Unidades de pared, de suelo, de suelo-techo, de conductos
- **Perfecta para** estar oculta, debido a sus principales características: pequeña y silenciosa

Código: MINIAQUA

FICHA TÉCNICA

Max Hi-Flow | Bomba de evacuación de condensado



La mejor bomba con depósito de su clase, Max Hi-Flow, continúa la tradición de Aspen Pumps de calidad de construcción y alto rendimiento. Con la calificación de 44 dB(A) más baja y la mejor Protección IP24 contra salpicaduras de cualquier bomba con depósito, la Max Hi-Flow es la bomba más silenciosa y segura de su clase.



550 L/h caudal máx.



5 m altura máx.
recomendada
(flow rate 55 L/h)



- Protección IP24 contra salpicaduras
- Depósito de fácil acceso
- Medidor de nivel por burbuja
- Plug and Play (conectar y usar)
- Hasta 733 kW
- Unidades de suelo, de conductos, de cassette y vertical
- **Perfecta para** grandes unidades comerciales

Código: BOMBAMAXHF1

FICHA TÉCNICA

Mini Tank | Bomba de evacuación de condensado



La nueva y mejorada bomba Mini Tank puede montarse en la pared, en el suelo, puede colocarse en bandeja de condensado o suspendida en una varilla roscada M8 / M10. Se trata de una bomba compacta con depósito multifuncional y potente gracias a su tecnología de pistón.



35 L/h caudal máx.



15 m altura máx.
recomendada
(caudal 10 L/h)



- Cuatro métodos de instalación
- Compacta y discreta
- Puede colocarse en la bandeja de condensado
- Fácil mantenimiento
- Hasta 46 kW
- Unidades de suelo, de conductos, de cassette y vertical
- **Perfecta para** instalación versátil

Código: MINITANK

FICHA TÉCNICA

Hi-Lift 1 L | Bomba de evacuación de condensado



La única bomba peristáltica con depósito del mercado, ofrece un sistema de evacuación de aguas cargadas extraordinario y una fiabilidad sin igual.



11 L/h caudal máx.



12 m altura máx.
(caudal 11 L/h)



- Permite manejar aguas cargadas a altura
- Fácil instalación y mantenimiento
- Bandeja de limpieza de fácil acceso
- Medidor de nivel por burbuja
- Hasta 14 kW
- Unidades de suelo, de conductos, de cassette y vertical
- Camaras de frío y de refrigeración
- Perfecta para permite manejar aguas cargadas a altura

Código: BOMBAHL1

FICHA TÉCNICA

Hi-Lift 2 L | Bomba de evacuación de condensado



La única bomba peristáltica con depósito del mercado, ofrece un sistema de evacuación de aguas cargadas extraordinario y una fiabilidad sin igual.

 11 L/h caudal máx.

 12 m altura máx.
(caudal 11 L/h)



- Permite manejar aguas cargadas a altura
- Fácil instalación y mantenimiento
- Bandeja de limpieza de fácil acceso
- Medidor de nivel por burbuja
- Hasta 14 kW
- Unidades de suelo, de conductos, de cassette y vertical
- Camaras de frio y de refrigeración
- Perfecta para permite manejar aguas cargadas a altura

Código: **BOMBAHL2**

FICHA TÉCNICA

Flowita + | Bomba monobloque de pared

SICCOM

Bomba monobloque de pared simple y económica para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10kW / 36000BTU / 2.8 tons.

 Caudal máximo: 13,2 l/h

 10 m altura de descarga máx.



- **Soporte anti vibratorio:** reduce las vibraciones de la bomba y su nivel sonoro
- **Depósito integrado:** el depósito de 185 ml permite reducir el número de ciclos de bombeo
- **Diseño atractivo y discreto**
- **Instalación rápida**

Código: **FLOWITA+**

FICHA TÉCNICA

Mini Flowatch 0 | Mini bomba de pistón

SICCOM

Mini bomba de pistón sencilla y económica para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 8kW / 27000BTU / 2.3 tons.

 Caudal máximo: 10 l/h

 10 m altura de descarga máx.



- **Depósito desmontable:** fácilmente desmontable para la limpieza del depósito y del flotador
- **Filtro integrado:** filtro de plástico integrado al depósito, impidan las impurezas de pasar dentro de la bomba.
- **Accesorios incluidos:** todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.
- **Bomba compacta:** de pequeño tamaño, la bomba y el bloque de detección son fáciles de instalar

Código: **FLOWATCHO**

FICHA TÉCNICA

Mini Flowatch 2 | Mini bomba de pistón

SICCOM

Mini bomba de pistón fiable y silenciosa para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10kW / 36000BTU / 2.8 tons.



Caudal máximo: 15 l/h



10 m altura de descarga máx.



- **Estanqueidad IP64:** impermeable ante salpicaduras de agua y polvo
- **20.2 dBA:** bomba muy silenciosa, conveniente para una instalación dentro de una habitación
- **Conectores rápidos:** facilita la instalación y el mantenimiento
- **Bloque de detección transparente:** facilita el mantenimiento a través de una visualización rápida del estado del depósito
- **Boquilla de latón:** más robusto y más fiable que la boquilla de plástico
- **Accesorios incluidos:** todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos

Código: **FLOWATCH2**

FICHA TÉCNICA

Flowatch Vision | Bomba monobloque mural

SICCOM

Bomba monobloque de pared simple y económica para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 10kW / 36000BTU / 2.8 tons.



Caudal máximo: 15 l/h



10 m altura de descarga máx.



- **4 instalaciones posibles**
- **Tecnológicamente innovadora:** puede ser instalada verticalmente o horizontalmente, a la derecha o a la izquierda del climatizador.
- **Facil mantenimiento**
- **Muy silenciosa**
- **Dimensiones muy reducidas**
- **Bandeja con filtro desmontable:** impide que el polvo y partículas deterioren la bomba. Fácil de limpiar

Código: **FLOWATCHVISION**

FICHA TÉCNICA

Sunny Flowatch Duo | Bomba con depósito de pistón

SICCOM

Bomba con depósito (de pistón) para la evacuación de condensados de calderas de condensación de gas hasta 60kW/200 000BTU



Caudal máximo: 19 l/h



10 m altura de descarga máx.



- **Muy silenciosa,** conveniente para la instalación dentro de una habitación.
- **Dimensiones reducidas:** la mejor relación capacidad depósito/tamaño producto del mercado.
- **Estanqueidad IPX4:** impermeable ante salpicaduras de agua.
- **Filtro integrado desmontable:** impide que el polvo y las partículas deterioren la bomba. Fácil de limpiar.
- **Clips de montaje en la pared:** gracias a sus patas de fijación (incluidos bisagras y tornillos), la bomba se instala fácilmente a la pared.
- **Adaptador de entrada incluido:** permite que el condensado sea introducido en la bomba a través de tubos de diferentes diámetros.

Código: **SUNNYFLOWATCHDUO**

FICHA TÉCNICA